



## Compte-rendu de la visite de FIVES CINETIC à Héricourt le 23 juin 2023

Le 23 juin dernier, Thierry Malard, directeur de Fives Cinetic, nous a fait découvrir son entreprise.

Fives Cinetic à Héricourt est une filiale de Fives, groupe Français à la pointe de l'innovation dans la conception de machines, lignes de montage et procédés de fabrications automatiques.

Cette entreprise est spécialisée dans la robotisation et la gestion de flux intelligents. Elle travaille principalement pour les secteurs de l'automobile et de l'ameublement, à part sensiblement égale.

Merci à Thierry et à ses collaborateurs pour leur accueil et pour cette visite très enrichissante.



**Organisation :** IESF Bourgogne Franche-Comté

**Lieu - Horaire :** FIVES CINETIC, 10 Rue du 47e Régiment d'Artillerie, 70400 Héricourt

**Participants :** 16

Jean-Pierre Bulliard (INSA Lyon), Elisabeth Bulliard, Paul Verges (INSA Lyon), Sylvie Verges (INSA Lyon), Jérôme Devaux (ENIM), Pierre Thockler (AM Chalons en Champagne), Jean Restlé (INSA Lyon), Annick Restlé, Jean-Daniel Bloch (INSA Lyon), Philippe Gollentz (INSA Lyon), Jacques Bouvier (INSA Lyon), Frédéric Sicard (ENIB), Christian Klintzing (INSA Lyon), Elisabeth Klintzing, Michel Studer (INSA Lyon), Pierre-Marie Poisson (AM ParisTech)

FIVES est née en 1812, dans la banlieue de Lille. Ses secteurs d'activité étaient alors la grosse mécanique et les charpentes métallique (ascenseurs de la tour Eiffel, pont Alexandre 3 ...).

Le groupe FIVES est, depuis longue date, un groupe innovant avec un grand nombre de brevets déposés (5<sup>ème</sup> à 7<sup>ème</sup> déposant en France pendant de nombreuses années).

FIVES est implanté à l'international, mais depuis le COVID, il y a une tendance à une régionalisation des activités (Fives Cinetic est plutôt centré sur l'Europe).

FIVES comporte plusieurs divisions :

-High Precision Machines : Machines-outils spécifiques, nécessitant une grande précision

-Process Technologies : Solutions pour l'amélioration des performances, réduction de l'empreinte carbone dans des secteurs tels que l'aluminium, les cimenteries ...

-Smart Automation Solution : Solutions pour lignes de production automatisées .

La filiale d'Héricourt fait partie de la division « Smart Automation Solution ».

L'entreprise à Héricourt a été créée en 1971, sous l'acronyme ETFA. Le site a été intégré au groupe Fives en 1986.

Five Cinetic emploie actuellement 160 personnes en CDI, sans compter les stagiaires et les alternants.

80% des employés sont des ingénieurs ou techniciens. Quelques collaborateurs sont des docteurs-ingénieurs (niveau bac+7).

Thierry Malard nous a fait part de ses difficultés à recruter du personnel. L'entreprise propose actuellement 25 postes ! Il est difficile de faire venir des jeunes ingénieurs ou techniciens dans notre région. Aussi le travail à distance se développe de plus en plus. Nous lui avons proposé de diffuser ses offres d'emploi dans notre réseau d'ingénieurs.

Depuis début 2023, FIVES Cinetic a intégré « Laser System Fives » localisé à Saint-Céré dans le Lot.

Avant le COVID, Fives Cinetic travaillait principalement pour les grands constructeurs automobiles (80% du CA) et dans une moindre mesure pour l'ameublement (20%).

Pendant la crise COVID, le secteur de l'ameublement a fortement progressé à cause de l'engouement des Français pour l'équipement des logements (80% du CA), tandis que l'automobile était quasiment à l'arrêt. Les grands groupes automobiles ont stoppé brutalement les investissements dans les moteurs thermiques et ont mis fin aux contrats avec Fives.

Après le COVID, Fives Cinetic s'est réorienté vers le secteur des véhicules décarbonés (électriques, hybrides et hydrogène).

Secteur automobile :

L'entreprise conçoit des solutions pour la fabrication des batteries, de modules pour les moteurs électriques, de réservoir H2, de piles à combustible ...

Secteur de l'ameublement :

Cette activité a démarré en 2008. Fives Cinetic travaille pour Schmidt et Fournier (MOBALPA), et plus récemment pour l'Allemagne.

Fives Cinetic possède un savoir-faire unique dans les opérations de transfert /logistiques, de tri, rangement intelligent des panneaux et de montage robotisé des caissons. Cela permet un gain de place au sol et une optimisation du process de fabrication (gain de temps, qualité).

Exemple : Empilement à plat de panneaux de bois pour les ranger dans le stock tampon. La complexité est due au fait que tous les meubles sont « sur mesure », donc les panneaux sont tous de taille différente.

Ce type d'opération utilise des algorithmes complexes, qui sont réalisés par des docteur-ingénieurs ayant un très bon niveau en mathématiques.

Pour les nouveaux projets et nouvelles technologies, des tests physiques sont réalisés dans l'atelier de Fives Cinetic avant l'installation chez le client. Dans les autres cas, la validation de la conception est réalisée sur un jumeau numérique.

La suite logique voudrait qu'on aille visiter l'usine Schmidt à Sélestat pour voir les lignes de fabrication automatisées conçues par Fives Cinetic. Bonne idée pour 2024, en collaboration avec IESF Alsace !

Encore merci à Thierry Malard et à son équipe pour la qualité de son accueil et cette visite fort intéressante.

Rédacteur : Sylvie VERGES  
Présidente d'IESF Bourgogne Franche-Comté  
Secrétaire des Ingénieurs INSA de Franche-Comté